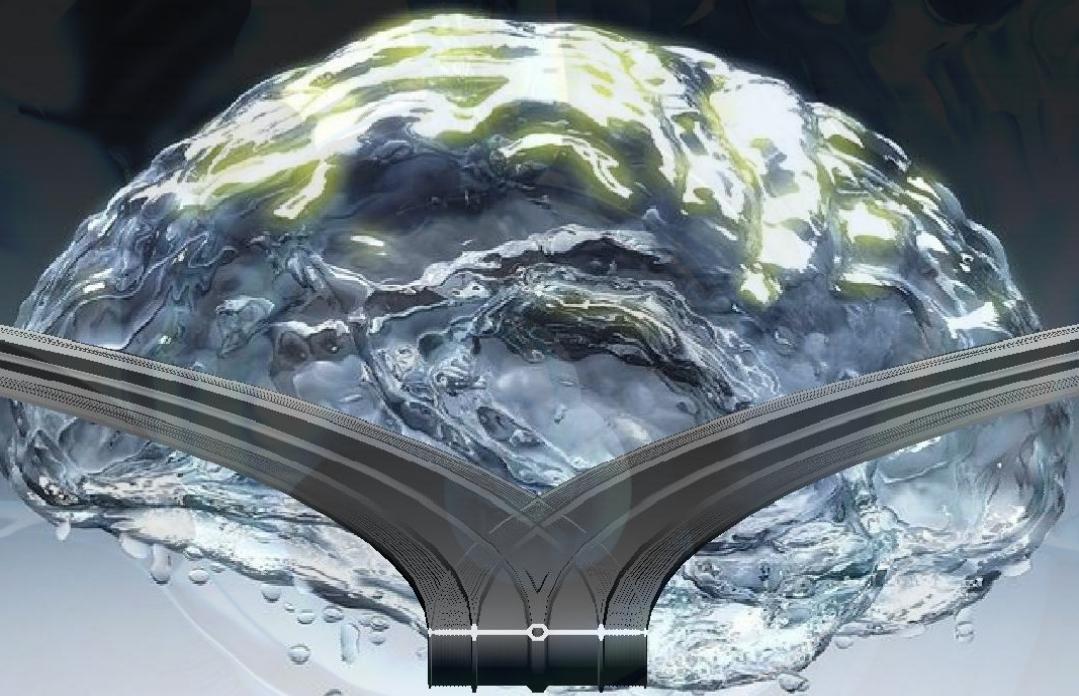


BESAPLAST®
Kunststoffe GmbH



T P E
ThermoPlastic Elastomer



D E R N E U E S T A N D A R D
T H E N E W S T A N D A R D



Die neue Produktlinie aus unserem Hause kombiniert die bekannten flexiblen Eigenschaften unserer thermoplastischen BESAFLEX® – und NITRIFLEX®-Fugenbänder mit denen unserer elastomeren ELASTOFLEX®-Fugenbänder.

Unsere TPE-Serie wird aus einem hochqualitativen thermoplastischem Elastomer hergestellt. Trotz des thermoplastischen Verhaltens erreichen wir physikalische Eigenschaften, die die Anforderungen der DIN 7865 (ELASTOFLEX®) teils deutlich überschreiten.

Die Eigenschaft der Verschweißbarkeit mit thermoplastischen Verfahren bleibt hierbei vollständig erhalten. Ein Vulkanisieren wie bei elastomeren Fugenbändern ist nicht erforderlich.

Die TPE-Serie verfügt über eine herausragende Verträglichkeit gegenüber verschiedenen Medien, die mit TPE-Fugenbändern in Kontakt kommen können.

Auch der Einsatz bei Kontakt mit Trinkwasser stellt kein Problem mehr dar. Das speziell auf diese Bedürfnisse abgestimmte Material entspricht den Anforderungen mehrerer Nationen und kann somit universell eingesetzt werden.

Our new product line combines the well known properties of our thermoplastic BESAFLEX® – and NITRIFLEX®-waterstops with those of our elastomeric ELASTOFLEX®-waterstops.

Our TPE-series is manufactured of a high quality made thermoplastic elastomer. Despite the thermoplastic behaviour we achieve physical properties which exceeds the requirements of DIN 7865 (ELASTOFLEX®) partly significant.

We maintain the weldability by thermoplastic processes completely. A vulcanization as known from elastomeric waterstops is not necessary.

The TPE-series decreed of an outstanding compatibility towards different media which can get in contact with the TPE-waterstops.

Even the contact with drinking water application is not a problem anymore. This particular for those requirements modulated material complies with the requirements of several nations and can be used universally.





DATEN & FAKTEN

Zugelassen nach:

- KTW-Anforderungen
- DVGW Arbeitsblatt W 270
- WRAS (British Standard 6920)
- Konformität bzgl. ACS DGS/VS4 2000/232 vom 27.04.2000

Verträglichkeit¹⁾ gegenüber:

[Auszug]

- | | |
|----------------|----------------------|
| - Ethanol | - Fett |
| - Methanol | - Milchsäure |
| - Natronlauge | - Salpetersäure |
| - Schmierseife | - Schwefelsäure |
| - Meerwasser | - Wasserstoffperoxid |

¹⁾ Die hier angegebenen Verträglichkeiten stellen lediglich Messungen an Stichproben dar und entbinden nicht von der Prüfung der Ware auf Ihre Zwecke.

DATA & FACTS

Approved acc. to:

- KTW-requirements
- DVGW W 270
- WRAS (British Standard 6920)
- ACS DGS/VS4 2000/232 from 27.04.2000

Compatibility¹⁾ with:

[Extract]

- | | |
|----------------|---------------------|
| - ethanol | - Fat |
| - methanol | - lactic acid |
| - caustic soda | - natric acid |
| - soft soap | - sulphuric acid |
| - sea water | - hydrogen peroxide |

¹⁾ The stated compatibilities are merely determined by sample and do not release from the inspection of the goods on your purposes.

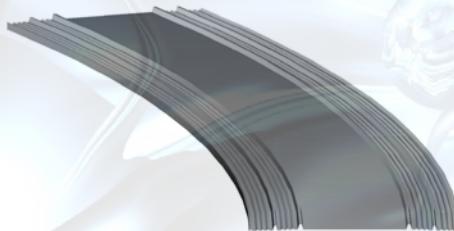
Physikalische Eigenschaften:

Physical properties:

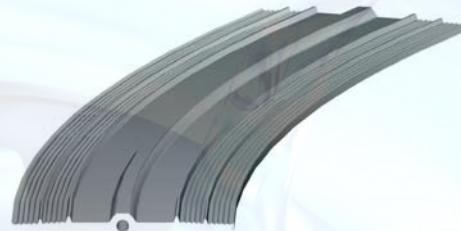
Material/ Material	TPE	Prüfmethode/ test method
Shore-Härte A/ shore hardness A	62 ± 5	ISO 868
Bruchdehnung/ elongation at break	≥ 800 %	ISO 527-2
Zugfestigkeit/ tensile strength	≥ 12 N/mm ²	ISO 527-2
Brandverhalten/ fire resistance	E	DIN EN 13501-1
Maßtoleranzen/ dimensional tolerances	Toleranzreihe 4B/ tolerance line 4B	DIN 16941

BESAPLAST®

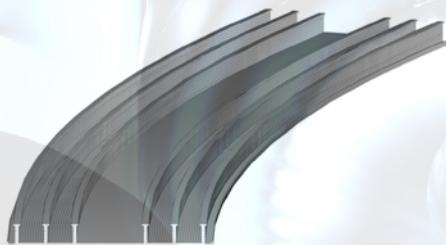
Kunststoffe GmbH



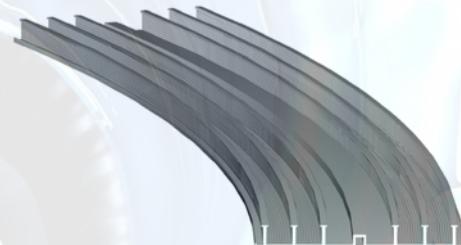
A-TPE 320 DBS
Arbeitsfugen / construction joints



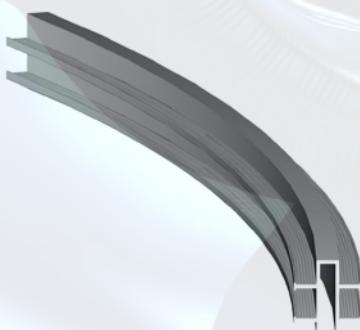
D-TPE 350 DBS
Dehnungsfugen / expansion joints



AA-TPE 320/35
Arbeitsfugen / construction joints



DA-TPE 320/35
Dehnungsfugen / expansion joints



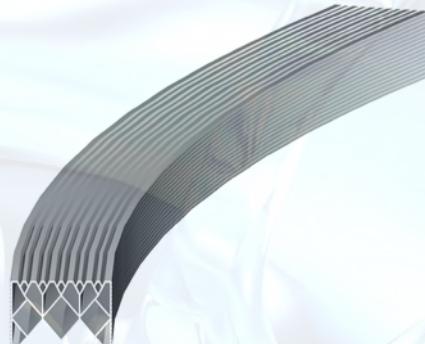
FA-TPE 90/20/35
Dehnungsfugen / expansion joint



FA-TPE 130/20/35
Dehnungsfugen / expansion joints



KLP-TPE
Dehnungsfugen / expansion joints



KLM-TPE 120
Dehnungsfugen / expansion joints

Wie von BESAPLAST® gewohnt, fertigen wir Standardformteile sowie komplexe Fugenbandsysteme in unserer Konfektionsabteilung.

Auf der Baustelle kann unsere TPE-Serie wie von thermoplastischen Fugenbändern gewohnt mit einem Schweißgerät verarbeitet werden. Stumpfe Verbindungen sind daher auch hier unter hohen Qualitätsansprüchen möglich.

As known from BESAPLAST® we manufacture standard intersection pieces as well as complex waterstop systems in our welding department.

Our TPE-series can be handled on site with a welding machine as known from thermoplastic waterstops. Therefore, butt joints are possible under high quality standards.

Schweißgerät für
Baustellenstöße

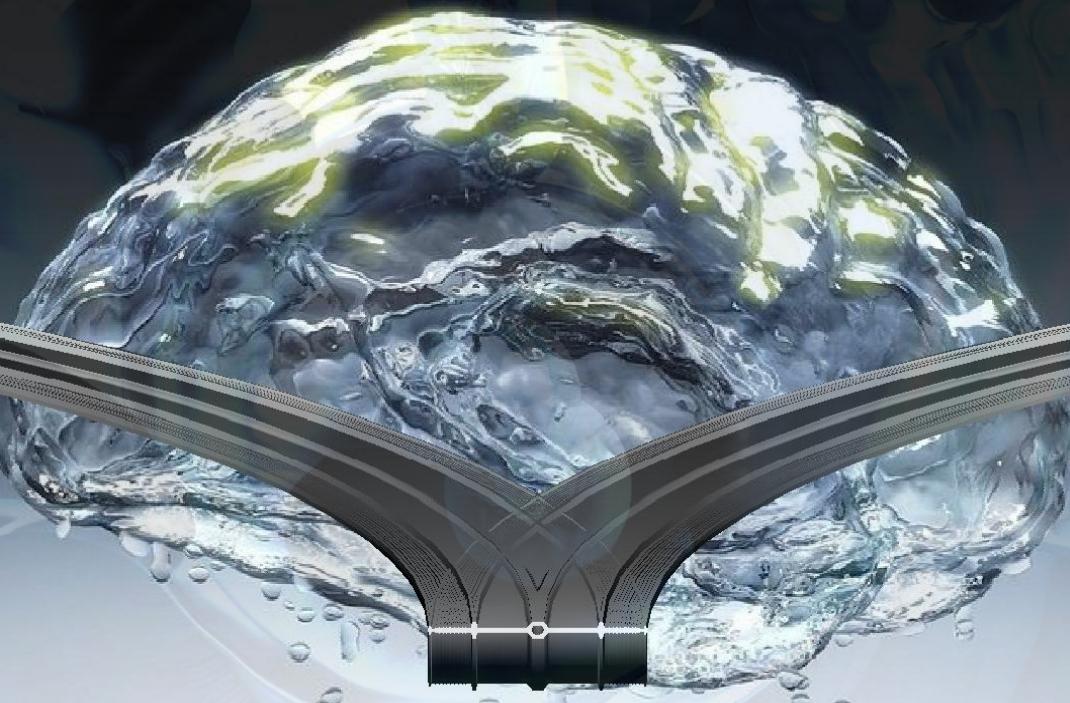


Welding machine for
butt joints on site



Die neue
BESAPLAST® Serie TPE

*The new
BESAPLAST® series TPE*



BESAPLAST® Kunststoffe GmbH

Einsteinstrasse 15
D-46325 Borken / Germany

Phone: +49/ 2861/ 9439-0, Fax: +49/ 2861/ 9439-44

www.besaplast.de
info@besaplast.de